

Typ: CL	Bezeichnung: Kunden-Checkliste Datenlieferung	Nummer: 5186
Datum: 12.12.2017	Verwaltung: Leitung Druckvorstufe	Version: 003

2 Datenlieferung – Kunden-Checkliste

2.1 Dies sind die Dokumente, die Sie uns liefern können:

- Art Pro
- Adobe InDesign
- PDF; Version PDF 1.4 oder höher (Adobe Acrobat)
- Adobe Illustrator
- nach Absprache: Quark XPress, Freehand, Word/Excel, CorelDraw

2.2 Sollte Ihr Programm nicht dabei sein:

- Sichern Sie bitte Ihr Dokument als High-End-PDF 1.4 (oder höher) ab.
- CorelDraw-Dokumente als Adobe Illustrator AI/EPS abspeichern.
- Verwendete Bilder und Schriften auch hier mitliefern.

2.3 Bilder

- Nur verlustfreie Komprimierungen verwenden (keine störende jpg-Struktur im Bild vorhanden?).
- S/W- oder CMYK-Tiff liefern. "RGB-Modus", "eps mit Kodierung jpg" oder "indizierten Farben" müssen nachbearbeitet werden.
- Farbaufbau: UCR / ca. 300-320%.
- Überprüfen Sie die «Bildaufösung im Verhältnis zur Bildgrösse».
(300 dpi Halbton / 1200 dpi Strich)
- Bei Bildkombinationen zusätzlich Erstellungs-Datei z.B. (.psd) mit-liefern.

2.4 Layout, Grafik

- Keine Überfüllungen (Übergriff/Trapping) definieren.
- Alle verwendeten Illustrationen (PDF, Tiff oder EPS), die im Layout-Dokument vorkommen, mitliefern.
- Alle verwendeten Schriften mitliefern oder
- Schriften in Pfade oder Vektoren
- Einen verbindlichen Ausdruck, Proof oder PDF mitliefern.
- Textdateien nicht im Photoshop gestalten, da meist unscharfe Kanten entstehen.

Bei allfälligen Fragen können Sie sich mit unserer Druckvorstufe in Verbindung setzen.

Typ: CL	Bezeichnung: Kunden-Checkliste Datenlieferung	Nummer: 5186
Datum: 12.12.2017	Verwaltung: Leitung Druckvorstufe	Version: 003

3 Zusätzliches

3.1 Für den Digitaldruck:

Rasterweite	174 lpi
Min Schriftgrösse, positive	5 pt
Min Schriftgrösse, negative	6 pt (nicht feiner als 0.15 / 0.2mm)
Min Strichstärke, positive	0.10 mm
Min Strichstärke, negative	0.15 mm
Trapping	keines

3.2 Flexo-Druck:

Rasterweite	137 bis 150 lpi
Min Schriftgrösse, positive	5 pt
Min Schriftgrösse, negative	6 pt (nicht feiner als 0.15 bis 0.2mm)
Min Strichstärke, positive	0.10 to 0.15 mm
Min Strichstärke, negative	0.20 mm
Trapping	0.15 mm

3.3 Stanze

Beschnitt / Randabfallend über die Stanze/Format	mind 2 mm
---	-----------

Typ: CL	Bezeichnung: Kunden-Checkliste Datenlieferung	Nummer: 5186
Datum: 12.12.2017	Verwaltung: Leitung Druckvorstufe	Version: 003

4 Datatransfer – Customer-Checklist

4.1 We are able to work with these Documents:

- Art Pro
- Adobe InDesign
- PDF Version PDF 1.4 or higher (Adobe Acrobat)
- Adobe Illustrator
- Please contact us about: Quark Xpress, Freehand, Word/Excel, CorelDraw

4.2 Should you use a different software, please save it as:

- High-End-PDF 1.4 (or higher) or EPS
- Corel-Draw-Files as Adobe Illustrator AI/EPS
- Pictures and Fonts witch are used in your file, sent it separetly

4.3 Pictures

- If you can, don't use jpg to save the picture-file.
- Deliver only Black and White, Grayscale oder CMYK.
- No RGB-files
- Max Colour-setting: UCR / ca. 320%.
- CMYK and Grayscale: 300 dpi, Black and White: 1200 dpi
- If you have made Pictures-combinations in Photoshop; please sent us the .psh-file also.

4.4 Layout, Grafik

- Don't make the Trapping
- Deliver all «Import-Files» with the layout file
- Deliver all «Fonts»
- Deliver a «Ready to Print» PDF or Hardcopy to check the data

If you have any further questions, please contact the Prepress Departement.

Typ: CL	Bezeichnung: Kunden-Checkliste Datenlieferung	Nummer: 5186
Datum: 12.12.2017	Verwaltung: Leitung Druckvorstufe	Version: 003

5 More Info

5.1 Digitalprinting:

Screen Ruling	174 lpi
Min Font size, positive	5 pt
Min Font size, negative	6 pt (not thinner than 0.15 to 0.2mm)
Min Line Thickness, positive	0.10 mm
Min Line Thickness, negative	0.15 mm
Trapping	0.0

5.2 Flexo-Printing:

Screen Ruling	137 to 150 lpi
Min Font size, positive	5 pt
Min Font size, negative	6 pt (not thinner than 0.15 to 0.2mm)
Min Line Thickness, positive	0.10 to 0.15 mm
Min Line Thickness, negative	0.20 mm
Trapping	0.15 mm

5.3 Die Cut

Bleed (over the die cut)	min. 2 mm
--------------------------	-----------